



Prints like paper.

Preguntas frecuentes
acerca de
SYNAPS XM

Contenido

1	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en todos los dispositivos de impresión con láser?	4
2	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en equipos Xeikon?.....	4
3	Impresión: acumulación de carga estática cuando se imprime en SYNAPS XM.....	4
4	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS XM para la impresión flexográfica UV?	4
5	Impresión: ¿puedo imprimir en Synaps XM en dispositivos de impresión de pósteres de KIP o Ricoh?.....	4
6	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en prensas HP Indigo?	4
7	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en ófset?	5
8	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM con inyección de tinta UV?.....	5
9	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en impresoras de inyección de tinta látex?.....	5
10	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en duplicadoras Riso?	5
11	Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en impresoras Océ Colorwave?.....	5
12	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS XM en impresoras de inyección de tinta de escritorio?.....	6
13	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS XM para la impresión serigráfica?	6
14	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS XM en impresoras de transferencia térmica?	6
15	Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS XM en máquinas de corte con guillotina?.....	6
16	Acabado: ¿se puede usar SYNAPS XM para el troquelado?.....	6
17	Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS XM en equipos de corte con láser?	6
18	Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS XM en rodillo de troquelado y plóter de corte?	6
19	Acabado: ¿puedo perforar el papel SYNAPS XM con equipos de perforación gráfica?	7
20	Acabado: ¿puedo coser el papel SYNAPS XM?	7
21	Acabado: ¿puedo doblar el papel SYNAPS XM en equipos regulares de plegado?	7
22	Acabado: ¿se pueden laminar el papel SYNAPS XM?	7
23	Acabado: ¿puedo estampar en relieve el papel SYNAPS XM?.....	7
24	Impresión: ¿puedo usar SYNAPS XM para una soldadura por ultrasonidos?.....	7
25	Acabado: ¿puedo usar SYNAPS XM para un acabado de libro?.....	8
26	Acabado: ¿puedo dar un acabado con esmalte UV al papel SYNAPS XM impreso?	8
27	Misceláneas: ¿se puede escribir sobre el papel SYNAPS XM?	8
28	Misceláneas: ¿la blancura del papel SYNAPS XM cambia debido a la exposición a la luz solar?.....	8
29	Acabado: ¿puedo usar SYNAPS XM para aplicaciones sumergibles?	8
30	Misceláneas: ¿se pueden producir problemas de transferencia de tóner con papeles sintéticos?	8
31	Misceláneas: ¿el papel SYNAPS XM es apto para su uso en contacto directo con productos alimenticios?	9
32	Misceláneas: ¿el papel SYNAPS XM está disponible en hojas y rollos?	9
33	Misceláneas: ¿cuáles son las recomendaciones para el desecho del papel SYNAPS XM?.....	9
34	Misceláneas: ¿Puedo limpiar o desinfectar el SYNAPS XM?	9
35	Sostenibilidad: libre de PVC: ¿por qué es importante que SYNAPS XM esté libre de PVC?	9

1 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en todos los dispositivos de impresión con láser?

En general, se aplican las siguientes experiencias:

para tener la mejor reproducción a color en impresoras de escritorio/oficina, se recomienda SYNAPS XM135, aunque también se puede usar SYNAPS XM230 en algunas impresoras de escritorio/oficina (impresión simple). SYNAPS XM230 funciona bien en equipos digitales de gama media. SYNAPS XM300 imprime mejor en prensas a color de producción. SYNAPS XM450 solo se puede usar en prensas a color de producción específicas que puedan manejar sustratos muy gruesos (MGI, Xerox iGen).

Consulte nuestra descripción general de compatibilidad con impresoras en www.agfa.com/synaps.

2 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en equipos Xeikon?

Se probaron con éxito los papeles SYNAPS XM135, XM230 y XM300 y la sede principal de Xeikon los ha autorizado para Xeikon 8000 serie QA-P (consulte <https://www.xeikon.com/en/print-media> para acceder a los informes de las pruebas y los ajustes de la prensa).

3 Impresión: acumulación de carga estática cuando se imprime en SYNAPS XM.

Nuestro papel SYNAPS XM no es estático en sí, pero recibe carga estática cuando se imprime en dispositivos xerográficos.

El papel estándar se descarga con mayor facilidad en comparación con sustratos sintéticos, esto es lógico.

Hemos tenido buenos resultados cuando dejamos la pila de material impreso durante 30 minutos o 1 hora sobre una superficie metálica conectada a tierra (por ej., la mesa metálica de un equipo de corte con guillotina). Sentirá la diferencia cuando intente alinear la pila o trate de separar las hojas.

Tener una mayor humedad ambiental también ayuda.

4 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS XM para la impresión flexográfica UV?

Sí. Se puede imprimir en SYNAPS XM con tinta flexográfica UV (curado con lámpara UV).

Si necesita imprimir datos variables sobre hojas preimpresas en un equipo de impresora láser, asegúrese de que la tinta flexográfica UV sea compatible con el equipo de impresora láser (no debería derretirse sobre el fusor).

Recomendamos que no imprima previamente áreas sobre las cuales posteriormente necesitará imprimir con tóner, ya que no se puede dar garantía alguna sobre la calidad de la impresión ni sobre los posibles efectos negativos sobre el motor de la impresora/copiadora.

5 Impresión: ¿puedo imprimir en Synaps XM en dispositivos de impresión de pósteres de KIP o Ricoh?

No. SYNAPS XM no es compatible con los dispositivos de impresión de pósteres de KIP o Ricoh.

6 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en prensas HP Indigo?

No. SYNAPS XM no es compatible con las prensas HP Indigo. Recomendamos que use SYNAPS OM para imprimir en HP Indigo (certificado por RIT para prensas HP Indigo con alimentador de hojas).

7 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en ófset?

La preimpresión ófset es posible, pero debería limitarse a imágenes sólidas de un solo color o dos. En caso de imprimir en 2 colores, la fijación total de tinta no debería exceder el 100 % (por ej., 30 % cian y 70 % amarillo está bien).

Recomendamos el uso de tintas formuladas para utilizarse en dispositivos xerográficos (tintas aptas para láser). Tenga en cuenta que las tintas oxidativas por lo general tendrán una mayor tendencia a transferir la tinta.

Use densidades de tinta como las que usaría para papel no estucado o inferiores. Para la tinta negra, no exceda la densidad de 1,50.

Para imprimir colores pantone u otros colores directos, use el libro de muestras de colores (pantone o directos) para papel no estucado como referencia; preferiblemente imprima con una densidad un poco inferior.

¡Importante! Use hojas de preparación SYNAPS XM para ajustar la densidad y el balance de tinta/agua correctos. Imprima con un nivel de humedecimiento y una película de tinta mínimos para lograr la densidad recomendada. No use polvo antimaculante ya que contaminará el motor de la impresora/copiadora.

No obstante, para Synaps XM300, XM375 y XM450 recomendamos el uso de polvo antimaculante debido al peso de estos gramajes de Synaps. Después de que haya secado la tinta, recuerde quitar el polvo antimaculante con la mayor minuciosidad posible. Limite la altura de la pila de hojas impresas (máximo 10 cm) y airee las pilas un par de veces después de que se haya asentado la tinta para facilitar su secado.

Recomendamos que no imprima previamente áreas sobre las cuales posteriormente necesitará imprimir con tóner, ya que no se puede dar garantía alguna sobre la calidad de la impresión ni sobre los posibles efectos negativos sobre el motor de la impresora/copiadora.

8 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM con inyección de tinta UV?

Sí. Nuestra experiencia es que el operario de la prensa de impresión de inyección de tinta UV tiene que encontrar un buen punto de trabajo para imprimir con inyección de tinta UV en SYNAPS XM. La configuración de la prensa depende de la cobertura de la imagen y del tipo de prensa de impresión de inyección de tinta (y especialmente del tipo de lámparas UV).

Para lograr un buen punto de trabajo, el operario debe «jugar» con: la potencia UV, el ajuste de vacío, la tensión del rodillo, la velocidad de impresión, la capa de tinta (% de cobertura de imagen).

Para evitar la ondulación del sustrato, recomiende al operario que configure la potencia UV justo lo suficientemente alta como para curar la tinta. Las lámparas UV LED son menos propensas a generar ondulaciones del sustrato.

9 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en impresoras de inyección de tinta látex?

La impresión con tintas de látex en SYNAPS XM es posible, pero tiene que tener en cuenta las siguientes recomendaciones.

La velocidad de impresión debe ser lenta (impresión unidireccional en muchas pasadas) para evitar la ondulación del sustrato causada por ajustes de secado demasiado altos. Las imágenes pesadas son más susceptibles a mostrar estos fenómenos.

Debe buscar el mejor punto de trabajo y realizar pruebas de antemano para los trabajos críticos.

10 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en duplicadoras Riso?

No. SYNAPS XM no es compatible con los sistemas de duplicación Riso.

11 Impresión: ¿puedo imprimir en SYNAPS XM en impresoras Océ Colorwave?

No. El resultado de la impresión luce bien, pero las imágenes impresas son muy sensibles a sufrir marcas causadas por las ruedas guías de la impresora. Las imágenes impresas también son muy sensibles a los arañazos, así que no recomendamos que use SYNAPS XM en este tipo de prensas.

12 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS XM en impresoras de inyección de tinta de escritorio?

No, SYNAPS XM no es compatible con las impresoras de inyección de tinta de escritorio. La capa de recubrimiento de SYNAPS XM rechaza la tinta a base de agua.

13 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS XM para la impresión serigráfica?

Sí. Se probó con éxito el uso de SYNAPS XM en prensas de impresión serigráfica UV.

14 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS XM en impresoras de transferencia térmica?

Sí. Probamos con éxito el papel SYNAPS XM en una impresora de transferencia térmica Thermaline T5000R equipada con una cinta de resina/cera.

15 Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS XM en máquinas de corte con guillotina?

Sí. La cuchilla de corte de acero templado tiene que estar afilada y limpia para obtener un resultado de corte óptimo. No corte elevaciones mayores que 5 cm (2 pulgadas). El ángulo de la cuchilla de corte es importante. Cuanto más preciso sea el ángulo de la cuchilla, más limpio será el corte.

16 Acabado: ¿se puede usar SYNAPS XM para el troquelado?

Use cuchillas de acero reforzado afiladas con esquinas internas redondeadas. Evite los troquelados internos que sean inferiores o iguales a 90 grados. Mantenga pocos puntos de retención pequeños para evitar los desgarros cuando se retira el material excedente. Los mejores resultados se obtienen en las prensas de tipo cilíndricas. Las prensas de tipo platina son menos aptas especialmente para formas de troquelado complejas. Para troquelar el papel SYNAPS XM de mayor gramaje, puede considerar el uso de troqueles para tarjetas de policarbonato de troquelado. Estos troqueles son muy duros y producen los cortes más limpios.

17 Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS XM en equipos de corte con láser?

Sí. El corte con láser funciona bien. La potencia del dispositivo de corte debe ajustarse dependiendo del espesor del sustrato. El grabado con láser también es posible en SYNAPS XM.

18 Acabado: ¿puedo cortar el papel SYNAPS XM en rodillo de troquelado y plóter de corte?

Sí. El rodillo de troquelado y el plóter de corte funcionan bien con las versiones más livianas de SYNAPS XM. Las versiones más pesadas podrían generar problemas, dependiendo del equipo que se use. Antes de decidir usar SYNAPS XM, se recomienda hacer una prueba.

Las versiones más pesadas de SYNAPS XM pueden cortarse sobre dispositivos de plóter de corte de superficie plana, ya que este tipo de equipos puede cortar sustratos de mayor espesor.

19 Acabado: ¿puedo perforar el papel SYNAPS XM con equipos de perforación gráfica?

Sí. Use brocas afiladas y limpias. Las perforadoras deben estar libres de muescas. Use tiempos de permanencia breves durante la perforación para eliminar la generación de calor. No perforé si la elevación es demasiado alta. Se recomiendan perforadoras de acero recubiertas con teflón (para evitar la adherencia). Si es posible, disminuya la velocidad de las perforadoras para evitar generar calor. La pulverización intermedia en el interior y el exterior de la perforadora con “espray de silicona seca” o la perforación intermedia en papel encerado (lubricación dentro de las brocas) facilitará la perforación y aumentará significativamente la vida útil y el nivel de afilado de la perforadora.

Los mejores resultados se obtienen con equipos de perforación que tienen lubricación de brocas y refrigeración de brocas.

20 Acabado: ¿puedo coser el papel SYNAPS XM?

Sí, pero tiene que tener en cuenta que las perforaciones irregulares de la(s) aguja(s) pueden fomentar el desgarro del sustrato. Por lo tanto, no recomendamos coser en aplicaciones como, por ejemplo, cordones de bandera u otras donde haya una posible susceptibilidad al desgarro.

21 Acabado: ¿puedo doblar el papel SYNAPS XM en equipos regulares de plegado?

Las versiones más delgadas de SYNAPS XM pueden plegarse en una máquina de plegado regular. El plegado puede ser dificultoso, especialmente con las versiones más pesadas de SYNAPS XM. El plegado transversal (superpuesto o plegado transverso) no se recomienda para todos los gramajes.

Se recomienda el uso de surcos para obtener un plegado firme con las versiones más pesadas de SYNAPS XM. La cresta del surco debería estar en la parte externa del pliegue.

Evite los pliegues que generen el atrapamiento de aire, ya que SYNAPS XM no es permeable.

Se recomienda aplicar presión después de plegar para mantener un plegado firme.

¡Importante! Siempre realice una prueba de plegado antes de decidir si va a usar SYNAPS XM para un trabajo específico!

22 Acabado: ¿se pueden laminar el papel SYNAPS XM?

Sí. Sin embargo, es importante saber que no todos los laminados pueden usarse para laminar las imágenes o los sustratos impresos con tóner seco. La adhesión sobre la imagen del tóner puede ser pobre si no se usa un laminado dedicado.

Tenemos experiencias muy buenas con la película de laminado GMP Perfex Gloss Ultrabond PT.

23 Acabado: ¿puedo estampar en relieve el papel SYNAPS XM?

El estampado en relieve en una prensa cilíndrica funciona bien con todos los gramajes de SYNAPS XM.

En una prensa de platina la presión y uniformidad de la presión pueden generar problemas especialmente con los gramajes de mayor espesor de SYNAPS XM y las formas de estampado en relieve más complejas. Recomendamos usar moldes de estampado en relieve reforzados.

Antes de decidir usar SYNAPS XM para el estampado en relieve, se recomienda vehementemente hacer una prueba.

24 Impresión: ¿puedo usar SYNAPS XM para una soldadura por ultrasonidos?

No, SYNAPS XM no es apto para la soldadura por ultrasonidos.

25 Acabado: ¿puedo usar SYNAPS XM para un acabado de libro?

SYNAPS XM es un material perfecto para la encuadernación con arillo de alambre, espiral y canutillo de plástico. Use orificios redondos para evitar desgarros.

Para las tapas de los libros, recomendamos aplicar un recubrimiento superior sobre el papel SYNAPS XM para evitar arañazos o marcas.

Para tapas de libros con "encuadernación perfecta", recomendamos usar SYNAPS XM230. El papel SYNAPS XM más grueso es propenso a generar un espacio en la tapa en el lomo del libro. Como pegamento para libros con encuadernación perfecta, recomendamos usar pegamento EVA o PUR. Como hay diferencias en la calidad del acabado de libro en equipos de encuadernación perfecta de libros, recomendamos que siempre realice una prueba de encuadernación antes de decidir si va a usar SYNAPS XM para un trabajo específico.

26 Acabado: ¿puedo dar un acabado con esmalte UV al papel SYNAPS XM impreso?

Sí. Al papel SYNAPS XM se le puede dar un acabado con un revestimiento de esmalte UV fuera de línea.

27 Misceláneas: ¿se puede escribir sobre el papel SYNAPS XM?

Sí, se puede escribir sobre el papel SYNAPS XM con bolígrafo, pluma estilográfica y lápiz. No obstante, el recubrimiento poroso del papel SYNAPS XM hace que sea imposible borrar lo escrito. Si usa un rotulador a base de alcohol o solvente, la capa de recubrimiento del papel SYNAPS XM puede disolverse ciertamente cuando se aplican más trazos sobre el mismo punto.

También realizamos una prueba con un marcador fluorescente sobre papel SYNAPS XM y no observamos ninguna disolución de la capa de recubrimiento.

28 Misceláneas: ¿la blancura del papel SYNAPS XM cambia debido a la exposición a la luz solar?

SYNAPS XM se torna de un color levemente amarillento después de una exposición prolongada a la luz solar «sin filtrar». Después de este cambio, el nivel de blancura se mantiene igual.

No obstante, después de una exposición prolongada a la luz solar «sin filtrar» (por ejemplo, sobre el salpicadero de un coche), SYNAPS XM se torna levemente más blanco.

Nota importante: SYNAPS XM no mostró en ninguna de las dos pruebas signo alguno de fragilidad o deterioro.

29 Acabado: ¿puedo usar SYNAPS XM para aplicaciones sumergibles?

Sí. Synaps XM es un sustrato perfecto para aplicaciones sumergibles.

30 Misceláneas: ¿se pueden producir problemas de transferencia de tóner con papeles sintéticos?

Sí. Cuando se expone el papel SYNAPS XM impreso a temperaturas superiores a los 50 °C, el tóner impreso se ablanda lo cual puede generar una transferencia del tóner. Por ej., menús, recomendamos no exponer el papel SYNAPS XM impreso a condiciones de sol fuerte especialmente cuando la cubierta superior está impresa con una cobertura de imagen pesada y oscura, ya que las imágenes oscuras pueden absorber la luz solar, lo cual puede generar una grave acumulación de calor dentro del menú o no colocar una pila de menús cerca de una fuente de calor.

31 Misceláneas: ¿el papel SYNAPS XM es apto para su uso en contacto directo con productos alimenticios?

No. El papel SYNAPS XM no es apto para usarse en contacto directo con alimentos.

32 Misceláneas: ¿el papel SYNAPS XM está disponible en hojas y rollos?

Sí. El papel SYNAPS XM está disponible en hojas y rollos. Visite www.agfa.com/synaps para obtener más información.

33 Misceláneas: ¿cuáles son las recomendaciones para el desecho del papel SYNAPS XM?

El papel SYNAPS XM tiene el código de reciclaje de plásticos «7 - Otros». SYNAPS XM es un poliéster que es bastante diferente del tipo de poliéster que se usa para la producción de botellas con PET por ejemplo. Puede reciclarse, pero después de que se imprima sobre él,

SYNAPS XM debe tratarse como desecho porque el coste ecológico de recolectar y seleccionar el desecho es mayor que el beneficio ecológico. Las normas en relación con la forma de desecho podrían diferir dependiendo el país, así que consulte las normas locales.

34 Misceláneas: ¿Puedo limpiar o desinfectar el SYNAPS XM?

Sí. Nuestras recomendaciones son las siguientes:

- Use un detergente de cocina común y suave o jabón para manos diluido en agua. Se pueden usar productos con un bajo contenido de alcohol (<40 %) para desinfectar el SYNAPS XM.
- Limpie cuidadosamente la superficie con un paño suave humedecido con la mezcla de detergente suave y agua.
- Enjuague con agua del grifo y seque con un paño suave.

No se recomienda lo siguiente:

- El uso de jabón concentrado puro (idilúyalo siempre!).
- El uso de paños de microfibra, ya que este tipo de paños podría pulir la superficie o dañar la imagen impresa.
- El uso de productos de limpieza multiusos que contienen partículas abrasivas (como alumbre), ya que estos productos pueden dañar la imagen impresa.
- El uso de productos desinfectantes con un alto contenido de alcohol (p. ej., isopropanol al 60 %, etanol al 60 % o una combinación de ambos), ya que estos productos pueden dañar la imagen impresa.

35 Sostenibilidad: libre de PVC: ¿por qué es importante que SYNAPS XM esté libre de PVC?

El término libre de PVC comunica que SYNAPS XM no tiene cloro ni flatatos, dos ingredientes tóxicos de cierto PVC. Los flatatos son aditivos que hacen que el PVC sea suave y maleable, pero supuestamente son peligrosos para la salud porque migran y se evaporan con facilidad, lo cual hace que sean fáciles de inhalar o ingerir. Por esta razón la Unión Europea prohibió desde 1999 los productos que contengan flatatos en juguetes para niños menores de tres años. El cloro es una sustancia tóxica y su producción genera emisiones de mercurio y libera dioxinas al medio ambiente. El Centro Internacional de Investigaciones sobre el Cáncer (parte de la Organización Mundial de la Salud, OMS) clasificó a la dioxina como un elemento que se sabe que causa cáncer en humanos.

Obtenga más información sobre el efecto de las dioxinas en: <http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/>